LP-C2024

LP-C3037

LP-3037Pro

高速彩色页式激光打印机

用户指南



制 造 商 : 新 会 江 裕 信 息 产 业 有 限 公 司

前 言

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

Jolimark 是新会江裕映美信息科技有限公司的注册商标。

Oki 和 Microline 是 Oki Electric Industry Company,Ltd. 的注册商标。

Energy Star 是美国环境保护机构的商标。

Hewlett-Packard、HP 和 LaserJet 是 Hewlett-Packard Company 的注册商标。

Microsoft、MS-DOS 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Apple、Macintosh、Mac 和 Mac OS 是 Apple Computer 的注册商标。

其他产品名称和商标名称分别是其各自所有者的商标或注册商标。

目 录

第一章 简介

感谢同时也祝贺您购买了 Jolimark 彩色激光打印机！

我们把 leading-edge 技术熔入到纸张处理、打印、颜色管理和处理中，我们提供给您的是世界一流的高速商业彩色及单色打印机。

我们设计的宗旨是使用方便，以保证办公室内的每个人都能够使用。本打印机高度智能化（比如自动介质检测、自动颜色平衡），保证最小的人工干预，反复不断地提供持续可靠的高质量打印服务。本打印机提供高质量的彩色打印服务，其速度可以和网络单色打印机的最快速度相媲美，在办公室中已经不需要把彩色打印机和单色打印机分开。

1.1 使用本手册

本“用户指南”旨在帮助您更好地了解本打印机，正确安装软件，帮助您进行常规维护。

本手册将指导您正确地完成打印机的拆箱，安装以及操作过程，并能充分利用打印机的许多高级功能。此外，手册中还包含有故障诊断和维护的指导，以确保打印机始终能够工作在最佳状态。并提供打印机选件的有关指导说明。

- 本用户指南旨在为新打印机的安装和维护提供一个清楚明了的演示。其中的信息是以成功安装所需的逻辑顺序来叙述的。

> **注释**
>
> 本手册中的信息可以从打印驱动程序软件相关的详细联机帮助中得到补充。

联机使用

本手册需要使用 Adobe Acrobat Reader 进行联机阅读。请使用 Acrobat 中提供的导航和查看工具。

您可以通过以下两种方式来访问特定的信息：

- 在屏幕左下角的书签列表中单击感兴趣的主题，直接跳到该主题（如果书签不可用，请使用目录列表）。
- 在书签列表中单击索引跳到该索引。（如果书签不可用，请使用目录列表）。在按字母顺序排列的索引中找到感兴趣的术语，然后单击关联的页码跳到包含该主题的页面。

打印页面

可以打印整个手册，也可以打印单独的页面或章节。打印过程如下：

1. 从工具栏中选择[文件] 然后选择[打印] (或按 Ctrl + P 键)；
2. 选择要打印的页面：

   (a) [全部] 打印整个手册

   (b) [由]和[至] 输入打印页码范围，打印指定范围的页面。
3. 单击[确定] 。

注释、注意和警告

注释

本手册中的“注释”按此格式显示。注释提供了附加信息作为对正文的补充，帮助您使用和了解此产品。

注意

本手册中的“注意”按此格式显示。注意提供了附加信息，忽略这些信息有可能导致设备故障或损坏。

警告

本手册中的“警告”按此格式显示。警告提供了附加信息，忽略这些信息有可能导致人员受伤的危险。

第二章 安装

2.1 安装指南

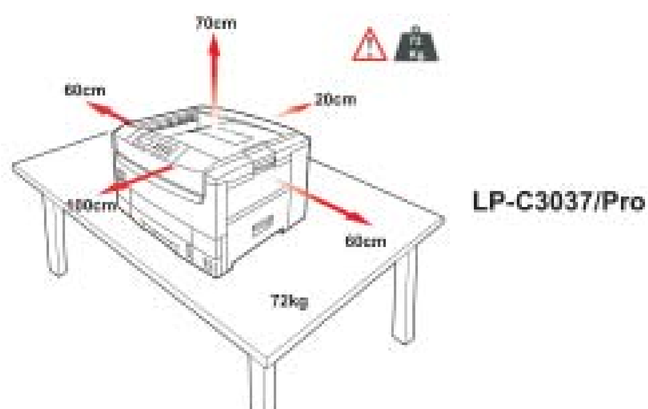
本章旨在帮助您能够尽快，顺利地安装和使用新打印机。本手册将指导您正确完成打印机的拆包，帮助您把打印机安装到和 PC 连接方便的地方。

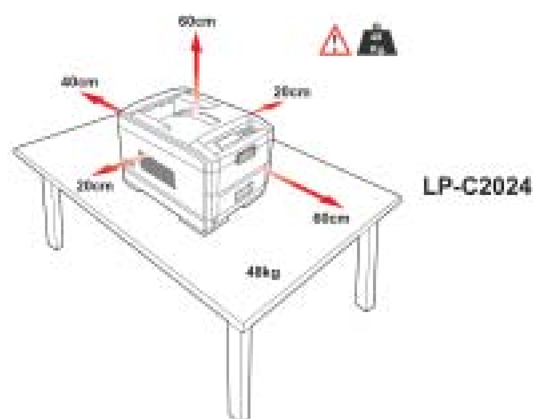
警告

LP-C2024 打印机重达48kg。需要两个人才能将其安全抬起。LP-C3037/Pro 打印机重达72kg，需要三个人才能将其安全抬起。

2.2 打印机位置

请将打印机置于足以容纳打印机并能承受其重量的平坦表面。打印机周围必须留有足以使用并维护打印机的空间。





2.3 打印机部件

请在包装盒中找出随打印机附带的附件清单。

在打开打印机的包装箱后，选择一个合适的地方放置打印机，检查所有的必要部件是否齐全，这些部件包括：

1. 打印机。
2. 4 个墨粉盒（青色，品红色，黄色和黑色）。
3. CD-ROM 光盘：在其中包含有打印机驱动程序、网络软件以及有关文档（详细内容见下面章节）。
4. LED 镜头清洗纸（图示中没有给出）。
5. 防光塑料袋（图示中没有给出）。
6. 一根电缆线。
7. 安装指南（图示中没有给出）。

请保留所有的包装材料，以便于以后搬运打印机。

2.4 光盘内容

随打印机配备的 CD-ROM 光盘包含如下软件：

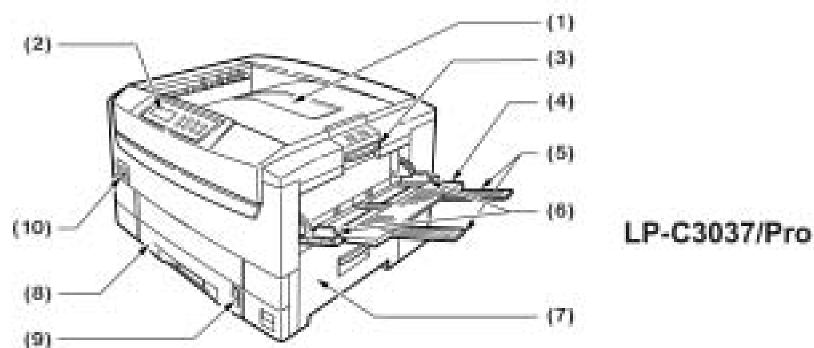
CD1 - 驱动程序和应用工具

光盘上的帮助功能简要地说明了这些应用工具的功能，您可以根据需要进行安装。包括网卡安装软件。每个实用程序都具有全面的联机帮助功能。

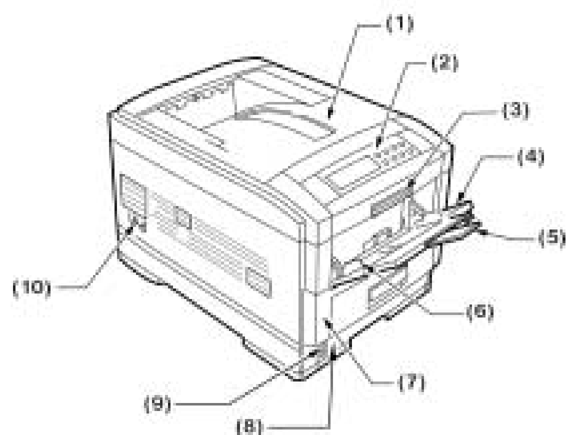
CD2 - 用户手册

打印机的用户手册

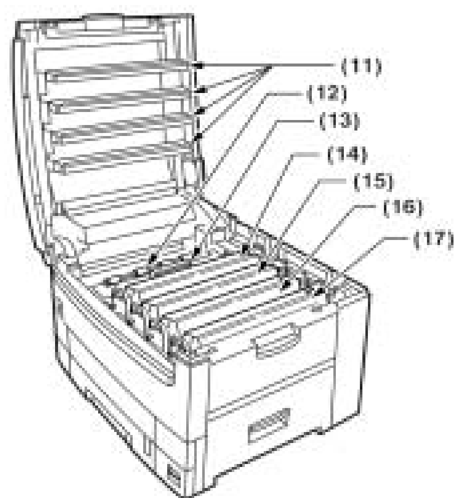
2.5 打印机简介



1. 顶盖/ 面朝下出纸架
2. 控制面板
3. 顶盖脱扣
4. 多用途纸盒（手动送纸）
5. 延伸撑纸板
6. 导纸板



7. 右侧盖
8. 纸盒
9. 纸量指示器
10. 电源开关



11．LED 头（4）
12．放电辊
13. 加热辊部件
14. 感光鼓（青色）
15. 感光鼓（品红色）
16. 感光鼓（黄色）
17. 感光鼓（黑色）

18. 电源插座
19. 面朝上出纸架（LP-C3037/Pro 是在侧面，LP-C2024 是在后面）
20. 接口和插槽
21. USB 接口插槽
22. 并行接口插槽
23. 网卡

2.6 连接计算机/ 网络

打印机上的并行接口和 USB 接口都是标准配置。

作为一个标配，在我们所有“n”系列的打印机上都配备一个 10/100Base TX 以太网接口，对于其他型号打印机是作为可选项。（端口的位置详见前面的示意图）。

> **警告**
>
> 在连接电源线或者其他任何接口电缆之前请确保打印机的电源和AC 电源已关闭。

连接并行端口

通过并行电缆把您的计算机和打印机后面的对应端口相连接，然后扣上电缆的固定锁扣以使其固定。

连接用的电缆必须是双向的、符合 IEEE 1284-1994 并行接口规格，其长度不应该超过 1.8 米（6 英尺）。在线缆连接中需要屏蔽电缆，我们推荐使用双绞线以防止干扰。

连接 USB 端口

在关闭 PC 电源和打印机电源的前提下，使用 USB 电缆把计算机接到打印机后面的 USB 端口中（在并行

端口的上面）。

使用的连线必须符合“Universal Serial Bus Specification Revision1.1”规范，其长度不得超过 5 米（16 英尺）。其连接需要屏蔽电缆，我们推荐使用双绞线以防止干扰。

一旦连接好之后，启动计算机，在 Windows2000/ME/XP 下计算机能够自动安装 Microsoft USB 驱动程序。如果您使用的操作系统是 Windows98，您必须使用随打印机配备的 CD1 光盘（驱动程序和应用工具光盘）安装 Jolimark USB 驱动程序。在光盘上包含自述 Readme 文件，在其中给出了详细的安装细节。

概要

USB 接口具有如下几个限制：

- 它不能工作于 MS-DOS，Windows95 / 3.1 / NT4.0 / NT3.51 操作系统。
- 它不能工作于从 Windows 95/ 3.1 中升级过来的 Windows98 操作系统。
- 在打印过程中不得断开 USB 接线或锁扣。
- 不能快速断开和接上 USB 电缆。在重新接上或者断开接线之前至少等待 5 秒钟。
- 当同时连接有其他 USB 兼容设备时，不能保证打印机能够正常工作。
- 当连接有同类型的几个打印机时，在打印机文件夹中显示为****,****（copy2），****（copy3），等等。这些数字取决于连接的顺序或者每个打印机的转换。
  如果使用 USB hub 的话，有必要把 USB hub 直接和计算机相连。

连接以太网端口

- 作为一个标配，所有“n”系列的打印机都配备这种以太网端口，对于其他系列的打印机是作为可选项。关闭打印机电源后，用一根网线把该打印机网络端口和一个网络节点相连（网络端口在打印机后面，并行端口的旁边），插进网线时能听见“卡嗒”一声，锁定在网卡上。网卡和驱动软件的安装应该由网络管理员来进行，因为其中需要较高的网络权限。然而，随打印机配备的 CD1 光盘中包含网络用户手册，在其中给出了以太网接口安装、设置和操作的详细细节。

第三章 操作控制

3.1 控制面板

指示灯	操作
警告	• 如果该指示灯亮起（非闪烁），表示有错误发生，但是打印机继续打印。 • 如果该指示灯闪烁，表示有错误发生，打印机停止打印。
待机	• 如果该指示灯亮起（非闪烁），表示接收数据准备就绪。 • 如果该指示灯闪烁，表示打印机正在处理数据或发生错误。
液晶显示面板 (LCD)	可以显示两行长达24个数字或字母的打印机状态信息，菜单条目（菜单模式下）以及错误提示信息
按键	**操作**
菜单0	• 轻按进入菜单模式。 • 再次轻按，选择下一个菜单。 • 按住该键超过2 秒钟，在不同菜单之间滚动切换。
设定项目 ＋ 1	轻按该键，滚动到下一个菜单项目。
设定值 ＋ 2	轻按该键，滚动到当前菜单项目的下一个数值设置。
确认 3	轻按该键，用于选择在LCD上显示的菜单，项目或数值。
按键	**操作**
联机 4	• 在联机和脱机状态之间切换。 • 在菜单模式下按下该键，回复到联机状态。 • 当显示DATA PRESENT时按下该键，将强制打印机打印余下数据。并且，如果发生打印纸尺寸不对的错误，按下联机键也将强制打印机打印。
设定项目 - 5	轻按该键，滚动到上一个菜单项目。
设定值 - 6	轻按该键，滚动到当前菜单项目的上一个数值设置。
取消 7	按下该键将取消打印任务。

确认你的打印机设置

打印一份菜单设置清单，对当前的打印机设置进行确认：

1. 按“联机”键，将打印机切换到脱机状态。

2. 按“菜单”键，直到显示 INFORMATION MENU 为止。

3. 重复按“确认”键，直到 LCD 提示你打印菜单设置表为止。

4. 按“确认”键，打印菜单设置表。打印完毕，打印机将自动恢复到联机状态。

改变打印机设置

1. 重复按“菜单”键，直到出现所需菜单项目为止，按下“确认”键。

2. 重复按“设定项目”（+）或（-）键，直到显示所需项目为止。

3. 重复按“设定值”（+）或（-）键，直到显示所需数值为止。

4. 按“确认”键。数值的右边将显示（*），表示选中。

5. 按“联机”键，打印机返回联机状态。

3.2 关机

通常模式下，打印机将使用节能模式，而无需手动切断电源。然而，如果你希望手动关闭打印机，请按照如下步骤进行：

注意

- 不得在打印过程中关闭打印机。
- 如果配备内置硬盘的话，在关闭打印机之前，请务必按照如下步骤进行，以保护保存在硬盘上的数据。
- 我们推荐你每次关闭打印机时按照本关闭程序进行。关闭打印机之后，在下一次重新开启打印机之前其间隔时间至少为 10 秒钟。这使得内部电平有足够的时间降下来。其间隔时间太短容易导致打印机故障。

1. 如果配备硬盘驱动器的话，重复按“菜单”键，直到显示 SHUTDOWN MENU 为止，然后按下“确认”键。

2. 再次按下“确认”键，执行关机程序。

3. 当 LCD 上显示 PLEASE POWER OFF SHUTDOWN COMPLETED 时，关闭打印机的电源。

打印机的搬运

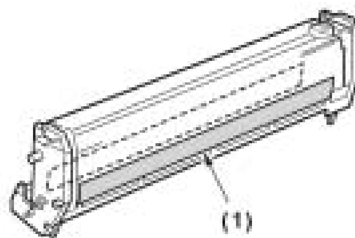
本打印机是一台精密的仪器。如果搬运时没有保护性包装，容易造成机械损坏。 在搬运之前，请：

1. 关闭打印机电源。

2. 从打印机上拔掉电源线和打印机接口电缆，并取出纸盒中的所有打印纸。

3. 打开打印机顶盖，取下 4 个感光鼓。

4. 用塑料胶纸（1）密封每个感光鼓及其墨粉盒上的光栅，避免墨粉在搬运的过程中洒出。



5. 重新把 4 个装有墨粉盒的感光鼓装到打印机中。

6. 使用原先的包装材料，把打印机装到包装盒中，密封好包装盒。

第四章 打印驱动程序

CD1 光盘中包含了本打印机的打印驱动程序，所有驱动程序都配备程序功能的详细操作说明（参照多语言 PCL 驱动程序）。有关打印机驱动程序的最新信息请参照自述 readme 文件。

4.1 选择驱动程序

我们提供的打印驱动程序包括 Microsoft Windows95，98，ME，2000，XP 和 NT4 版本，支持 PCL 和 PostScript（PS）两种格式。你可以选择安装其中一种驱动程序，也可以把两种驱动程序都安装上。这取决于你的应用程序的需要。

- 如果使用 TrueType 字体，并且不用打印 PostScript（包括.eps 文件）图形，请选择 PCL 驱动程序，这样效率较高，获得的结果较佳。
- 如果使用 PostScript 字体，或者要打印 PostScript 图形，请选择 PostScript 驱动程序。在这种情况下执行速度较快，并且图形的打印质量最佳。

如果你的应用程序差别较大，没有哪一种驱动程序能够覆盖大多数应用，你可以选择同时安装这两种驱动程序。然后，把使用频率较高的设为默认驱动程序。大多数应用程序允许你在打印机对话框内选择不同的打印机，因此，您可以在任何需要的时候选择使用合适的驱动程序进行打印。如果需要同时安装两种驱动程序，在安装过程中选择相同的打印机端口（LPT1 或网络端口）。

> **注释**
>
> 本手册中的艺术线条图形为PostScript 格式，因此如果要打印本手册的部分内容请选择PostScript 驱动程序，否则只能以低分辨率打印艺术线条图形。

4.2 安装 Windows 打印驱动程序

使用本地端口（USB/ 并行）连接打印机。在连接和开启打印机之前，请先从 CD-ROM 中安装打印驱动程序。

使用网络端口连接打印机

首先从光盘 CD1 中安装网络打印机驱动程序，接上打印机，打开电源，然后安装打印机驱动程序。这就保证打印机驱动程序安装软件能够在网络中找到该打印机。

1. 在 Windows 运行期间，把打印机驱动程序光盘（CD1）插入到光驱中。
2. 光盘能够自动运行，显示语言选择对话框。如果光盘没有自动运行，请用鼠标单击[开始]-[运行]，然后在打开打开框中输入 E:\setup（其中 E 是你的 CD-ROM 驱动器）。
3. 进入许可协议对话框，是否接受此许可协议？如果单击“不接受”按钮，安装程序将关闭。要安装打印机驱动程序，必须接受此协议。
4. 从安装程序的主菜单中选择“安装打印机驱动程序”，单击“选择”。
5. 选择本地或网络打印机，然后单击[下一步]。
6. 选择打印端口，然后单击[下一步]。

7. 选择打印机模式和仿真组合“Printer model and emulation”，然后单击[下一步] 。

8. 确认打印机机型，然后单击[下一步]。

9. 单击[完成]，完成安装。

4.3 配置设备选项

你的打印机安装有若干选项。对于已经安装的选项，请在菜单设置表中检查它们是否有效。请参照本手册“操作控制 - 菜单设置”中的“确认你的打印机设置”部分，来确认打印机的当前设置。

本打印机驱动程序能够自动配置，因此打印机驱动程序应该和打印机的硬件配置相匹配。这就使得当装上新的硬件部件时驱动程序的配置能够迅速得到更新。然而，PostScript（PS）或打印机控制语言（PCL）的配置都可以手动设置。可以配置的选项列表如下：

- 可用纸盒
- 双面打印单元
- 打印机硬盘
- 整理装置（只适用于 LP-C3037/Pro 系列）
- 已安装内存

打印机选项的手动配置，其操作步骤如下：

1. 单击[开始] - [设置] - [打印机]。

2. 单击打印机名称，单击[文件]，接着单击[属性]。

3. 单击[设备选项]选项卡。

4. 检查选项框，选择设备选项，或者从下拉列表框中选项正确的纸盒数目或内存大小。



5. 单击 [确定] 。

4.4 安装 Mac OS 打印驱动程序

CD1 光盘中包含该打印驱动程序，所有驱动程序都配备程序功能的详细操作说明（参照多语言 PCL 驱动程

序）。

Mac OS 8.6-9.X，典型版本

该安装软件包括：

- Postscript 打印机描述文件（PPD）。
  按照你的打印机选项配置 PostScript 驱动程序。
- ICC 颜色配置文件
  ICC 兼容性配置文件可以配合颜色管理系统比如苹果的 ColorSync 系统使用。这些配置文件给出了打印机的颜色空间，可以作为颜色工作流管理的一部分使用。
- 任务管理的打印插件（安全打印，校验，和打印，存储到打印机硬盘）
- 苹果桌面打印机应用工具
  使用 USB 以及 TCP/IP（使用 LPR 协议）连接 PostScript 打印机。
- Adobe PostScript 驱动程序 v8.8（可选）
  可以作为苹果的 LaserWriter 的一个可选驱动程序。
- 联机帮助文件（HTML 格式）

选择使用苹果 LaserWriter 驱动程序还是 Adobe Postscript 驱动程序？

当在 Mac OS 9.x 或者更早版本上使用时，你可以使用苹果 LaserWriter 驱动程序和 Adobe Postscript 驱动程序中的任何一个。这两种驱动程序都是 PostScript 驱动程序，都提供了广泛的类似功能。它们中的任何一个在 Jolimark 打印机上都能很好地工作。Adobe PostScript 驱动程序具有小册子打印和水印打印方面的优点。

防毒软件/ 扩展冲突

我们推荐你在运行本安装软件之前，先关闭任何杀毒软件。一些防毒软件可能会锁定文件夹，影响安装。

安装软件时，一些系统扩展可能会导致冲突。如果你怀疑系统扩展会导致安装故障，我们推荐你按照如下步骤进行：

（a） 从光驱中把安装软件拷贝到硬盘上。

（b） 按住 Shift 键，重起 Mac；这将禁止扩展部分。

（c） 运行安装程序。

（d） 安装完成之后，按照常规模式重起 Mac。这将加载扩展部分。

软件安装在何处？

安装程序在你的硬盘上将创建一个名叫“Jolimark Installation Log”的日记文件。

安装驱动程序

1. 把驱动程序光盘放到光驱中。
2. 打开你所需的语言文件夹（例如中文“Chinese（CHS）”）。
   如果你使用的 Mac OS 是英文版本，使用 English 文件夹中的软件。如果你使用任何其他语言版本的 Mac OS，那么请使用 OtherLanguages 文件夹中的软件。
3. 双击“Installer for Mac OS”。
4. 如果你选择安装 Adobe PostScript 驱动程序，在 Jolimark 安装程序完成之后 Adobe PS 安装程序自

动运行。

AppleTalk 连接

1. 在苹果菜单中，选择[选配器]。
2. 在选配器窗口的左边选择你所使用的打印机驱动程序（LaserWriter 或 Adobe PS）。
3. 如果你连接于 multiple AppleTalk zones 的网络上，在选配器的左下端选择你的打印机的对应区域。如果你的网络没有 multiple AppleTalk zones，将不会显示该选项。
4. 单击[建立]。选配器尝试寻找打印机在网络中的位置，选择合适的 PPD（PostScript 打印机描述）文件。安装程序将自动寻找合适的 PPD，同时将自动探测可安装的硬件选项，并且进行相应的配置。如果无法自动寻找到正确的 PPD，安装程序将要求你手动选择文件。
5. 关闭选配器。

TCP/IP 连接

本打印机可以使用 LPR 通过 TCP/IP 连接。LPR 是一种直接通过 TCP/IP 打印的一种简单方法，而无需打印机服务器。**你需要知道你的打印机 IP 地址。此地址可以从你的网络管理员那里获取，然后把它记下来。**

注释

本安装程序使用苹果桌面打印机实用软件把打印机连接到你的Mac 上。你将不能使用选配器通过TCP/IP 连接打印机。

本安装程序将创建一个名叫“Jolimark data”的文件夹，在其中包含桌面打印实用程序。

1. 启动桌面打印实用程序。

注释

在该步骤，您需要选择使用Adobe PostScript（Adobe PS）还是LaserWriter 8 驱动程序来创建桌面打印机。根据相应情况选择一个合适的驱动程序。

2. 选择[打印机（LPR）]，单击[好]。
3. 在 PostScript 打印机资料（PPD）文件部分，单击[更改…]，为您的打印机选择 PPD 文件。
4. 在 LPR 打印机选择部分，单击[更改…]。
5. 在打印机地址栏中输入打印机的 IP 地址。
6. 在队列栏中输入队列名称。如果您不知道队列名称，空白不填。
7. 单击[校验]，确认和打印机的连接。
8. 单击[好] 。
9. 单击[建立]。这将会提示您为打印机输入一个名称。
10. 输入打印机的名称，单击[存储…]。

在您的桌面上将出现一个打印机图标。

注释

该安装程序将使用苹果桌面打印机应用工具把打印机连接您的Mac机上。您不能通过USB使用选配器连接PostScript打印机。

USB 连接

该安装程序将创建一个名称为“Jolimark data”的文件夹。在该文件夹中包含有该桌面打印实用程序。

1. 启动桌面打印实用程序。

注释

在该步骤，您需要选择使用Adobe PostScript（Adobe PS）还是LaserWriter 8 驱动程序来创建桌面打印机。根据相应情况选择一个合适的驱动程序。

2. 选择[打印机（USB）]，单击[好]。
3. 单击底下的[更改]按钮，选择打印机。
4. 选择和 Mac 相连的打印机，单击[好]。

注释

在该步骤，您需要选择使用Adobe PostScript（Adobe PS）还是LaserWriter 8 驱动程序来创建桌面打印机。根据相应情况选择一个合适的驱动程序。

本桌面打印实用程序能够自动为打印机寻找合适的 PPD 文件。如果 PPD 文件和打印机型号不匹配（例如列出通用），单击最上面的[更改…]按钮，为您的打印机选择一个合适的文件。

5. 单击[建立]。提示您输入打印机名称。
6. 输入打印机的名称，单击[存储…]。

在您的桌面上将出现一个打印机图标。

使打印插件有效（只适用于 LaserWriter）

注释

- 只有当您使用苹果LaserWriter驱动程序时，您才需要设置打印插件有效。对于Adobe PostScript 驱动程序，插件自动有效。
- 打印插件扩充了驱动程序的功能，提供了对打印机任务管理（校验和打印，安全打印，保存到硬盘上）的支持。为实现这些附加功能需要安装硬盘。

如果您使用英文版本的 Mac 操作系统，Jolimark 安装程序自动为您安装 LaserWriter 打印插件到硬盘的合适位置。

如果您使用的是非英文版本的 Mac 操作系统，您必须首先把打印插件拷贝到系统文件夹：Extensions：Printing Plug-ins。如果使用非英文版本的 Mac 操作系统，文件夹的名称将会被相应地转换。

如果您希望设置打印插件有效的话，在桌面上单击打印机图标。

1. 选择[文件]>[打印桌面]。
2. 从弹出菜单中选择[插件预置]。
3. 选择[打印时间滤镜]。
4. 选择 [作业类型] 。

> **注释**
>
> 为了使用Job Type功能，在您的打印机中需要安装一个硬盘。

6. 单击[存储设置] 。
7. 单击[取消]，回到桌面。

4.5 安装 Mac OS X 打印驱动程序

Mac OS X 10.1 或者以上版本

安装程序包括

- PostScript 打印机描述（PPD）文件
  按照您的打印机选项配置 PostScript 驱动程序。
- ICC 颜色配置文件
  I C C 兼容性配置文件可以配合颜色管理系统比如苹果的 ColorSync 系统使用。这些配置文件给出了打印机的颜色空间，可以作为颜色工作流管理的一部分使用。
- 联机帮助文件（HTML 格式）

安装软件

1. 把软件光盘放入 CD-ROM 光驱。
2. 打开对应的语言文件夹（例如“Chinese（CHS）”）。
3. 双击“Installer for Mac OS X”。您将会被提示输入您管理员的密码。
4. 按照屏幕提示，完成软件安装。

AppleTalk 连接

1. 启动打印中心应用工具。该工具放在应用程序文件夹中：实用程序文件夹。
2. 单击[添加…]。
3. 从弹出菜单中选择[AppleTalk]。
4. 选择要连接的打印机。
5. 单击 [添加] 。

6.　关闭 [打印机列表对话框]。

> **注释**
>
> 软件应该能够自动为您的打印机选择正确的PPD（PostScript 打印机描述）文件。

TCP/IP 连接

本打印机可以使用 LPR 通过 TCP/IP 进行连接。LPR 是一种直接通过 TCP/IP 打印的一种简单方法，而无需打印机服务器。

1. 启动打印中心应用工具。该工具放在应用程序文件夹中：Utilities 文件夹。
2. 单击 [添加…]。
3. 从弹出菜单中，选择 [IP 打印]。
4. 输入打印机的 IP 地址。
5. 输入队列名称。如果您不知道队列名称，保留默认值 [使用服务器上的预设队列]。
6. 从弹出菜单中，选择打印机型号。
7. 单击 [添加] 。
8. 关闭打印机列表对话框。

USB 连接

1. 启动打印中心应用工具。该工具放在应用程序文件夹中：实用程序文件夹。
2. 单击 [添加…]。
3. 从弹出菜单中选择 [USB]。
4. 选择要连接的打印机。
5. 单击 [添加] 。
6. 关闭打印机列表对话框。

> **注释**
>
> 软件应该能够自动为打印机选择正确的PPD（PostScript 打印机描述）文件。

4.6 配置硬件选项

Mac OS 8.6-9.X，典型版本

注释

- 如果您第一次安装打印机，对于AppleTalk 和USB 连接，软件能够自动探测到正确的硬件选项。而对于LPR连接，硬件选项将不能被自动探测到。
- 另外，如果您的打印机上添置了附加部件，在打印机驱动程序中它们必须设置为有效。附加部件可以是附加纸盒，打印机硬盘，附加打印机内存，双面打印部件（这些附加部件都需要在打印机中安装硬盘）。

对安装好的硬件选项进行配置总共两种方式，它取决于在您的 Mac 中的打印方式。

1. 从桌面安装：

（a） 在桌面上选择打印机图标。

（b） 在打印菜单中，选择[更改配置…]。

（c） 在更改菜单中，选择您已经安装的硬件项目，相应地改变它们的值。

注释

如果您的打印机通过USB 或AppleTalk 进行连接，单击自动配置按钮。这样，程序将自动设置硬件选项。

（d） 单击 [好]，保存设置。

2. 从选配器安装：

（a） 在苹果菜单，选择[选配器]。

（b）在选配器窗口的左端选择您使用的打印驱动程序（LaserWriter 或 Adobe PS）。

（c） 如果您连接于 multiple AppleTalk zones 的网络上，在选配器的左下端选择您的打印机的对应区域。在选配器的右端选择您的打印机的名称。

注释

如果您的网络没有multiple AppleTalk zones，将不会显示该选项。

（d） 单击 [设置…]。

（e） 单击 [配置] 。

（f） 在您的打印机上，对于已安装的硬件选项进行相应设置。

（g） 单击 [好]，关闭选配器窗口，保存设置。

Mac OS X 10.1 和以上版本

Mac OS X 10.1 - 10.1.5

使用 USB 或 AppleTalk 连接的打印机，在打印中心中，打印机硬件选项将被自动探测和配置。对于 TCP/IP 连接（LPR 打印）的打印机，它们将不能被自动探测到。对于 Mac OS X 10.1.x 操作系统，无法通过打印机驱动程序或打印中心来更改打印机硬件选项。但是，我们提供的 PostScript 打印机描述文件能够默认所有的硬件设备选项有效。

Mac OS X 10.2 和以上版本

使用 USB 或 AppleTalk 连接的打印机，在打印中心中，打印机硬件选项将被自动探测和配置。对于 TCP/IP 连接（LPR 打印）的打印机，它们将不能被自动探测到。对于 Mac OS X 10.2 操作系统，可以使用打开打印中心， 在打印机菜单中选择打印机型号， 选择[显示简介]来手工配置打印机硬件选项。从弹出菜单中选择可安装的选项，然后对您的硬件选项进行相应配置。

4.7 彩色打印

本打印机附带的 PCL 和 PostScript 打印机驱动程序提供了多个用于更改打印机颜色输出的控件。一般情况下，Auto 设置已经足够，它提供了合理的默认设置，能为大多数文档提供良好的打印效果。

许多应用程序都有自己的颜色设置，这些颜色设置可能会覆盖打印机驱动程序中的颜色设置。有关特定程序的颜色管理功能的详细信息请参考软件应用程序的使用手册。

影响打印效果的因素

如果您希望手动调整打印机驱动程序的颜色设置，在进行操作之前应知道颜色再现是一个很复杂的问题，需要考虑的因素很多。下文列举了最重要的几项因素。

显示器或打印机能够再现的颜色范围的差异

- 无论是打印机还是显示器都不能完全再现肉眼所能看到的颜色范围。每个设备都受限于一定的颜色范围。而且打印机无法再现显示器显示的全部颜色，反之亦然。
- 两个设备使用完全不同的技术再现颜色。显示器使用的是红色，绿色和蓝色（RGB）的荧光粉或 LCD ，而打印机使用的是青色，黄色，品红色和黑色（CMYK）的墨粉或墨水。
- 显示器可以显示非常鲜艳的颜色如鲜红和蓝色，但是在打印机上使用墨粉或墨水得到这些颜色则很困难。同样某些特别的颜色例如某些黄色可以打印出来，但是无法在显示器上准确显示。上述差异通常是打印的颜色与屏幕上显示的颜色不一致的主要原因。

观看条件

打印件在不同的光照条件下看起来差别会非常大。例如打印件上的颜色在日光下观看与在标准的办公室荧光灯下观看会非常不同。

打印机驱动程序颜色设置

手动调整驱动程序设置中的颜色可以改变打印件的显示效果。要使打印颜色与显示颜色尽可能的匹配可以使用以下几个选项。用户手册后面的章节介绍了这些选项。

显示器设置

显示器的亮度和对比度控制可以改变文档在屏幕上的显示效果。此外显示器色温（暖色调或冷色调）会影响颜色的效果。

注释

有些颜色匹配选项与显示器的色温相关。许多新式的显示器允许通过显示器的控制面板调整色温。

典型显示器中的设置如下：

- 5000k 最暖：偏黄色光，通常用于形象艺术环境。
- 6500k 较冷：类似日光环境。
- 9300k 冷：许多显示器和电视机的默认设置。
  （k = 开尔文温度，一种温度的度量单位）

软件应用程序如何显示颜色

某些图形应用程序例如 Corel Draw 或 Adobe Photoshop 与 Microsoft Word 之类的 Office 应用程序颜色显示不同。有关详细信息请参考应用程序的联机帮助或用户手册。

纸张类型

所用纸张类型对打印颜色也有极大的影响。例如再生纸上的打印效果比特制光面纸上的打印效果模糊。

4.8 选择颜色匹配方法

当前还没有合适的方法能够使文档的打印效果与显示器显示完全匹配。要实现准确的颜色并再现颜色要考虑到以下几个因素。

以下指南可以帮助您在打印机上获得好的颜色输出。根据您所打印的文档类型，可以采用不同的推荐方法。

注释

这些建议仅作为参考。所得结果会因所使用的应用程序的不同而存在差异。有些应用程序会在不发出警告的情况下覆盖打印机的所有颜色匹配设置。

RGB 还是 CMYK

在使用红色，绿色，蓝色（RGB） 和青色，品红色，黄色，黑色（CMYK）时，选择颜色匹配方法会截然不同。

通常需要打印的大多数文档都是 RGB 格式。此格式最为常用，如果您不知道文档的颜色模式，那么就假定其为 RGB 格式。

典型的 CMYK 文档仅用于专业的桌面印刷和图形应用程序中。

匹配照片图像

仅限于 RGB

颜色匹配通常是一个明智的选择。选择一种适合于您的显示器的匹配方法。

RGB 或 CMYK

如果您在图形应用程序如 Adobe Photoshop 中打印图像，您可以使用软打样在显示器上模拟打印图像。要完成此操作您可以使用制造商提供的 ICC 配置文件，然后用 ICC 配置文件作为打印空间（或输出空间）来进行打印。

匹配特定颜色

（例如公司徽标）

仅限于 RGB

- 颜色匹配以及 sRGB 设置（PCL 或 PS 驱动程序）。
- 使用绝对色调选项的 PostScript 颜色匹配。
- 使用色样应用工具打印 RGB 样本的图表，在应用程序的颜色选取器中输入所需的 RGB 值（仅适用于 PS）。

RGB 或 CMYK

- 如果通过图形应用程序如 Adobe Photoshop 进行打印，您可以使用软打样在显示器上模拟打印图像。要完成此操作，可以使用制造商提供的 ICC 配置文件，然后用 ICC 配置文件作为打印空间（或输出空间）来进行打印（仅适用于 PS）。
- 也可以使用具有绝对色调设置的 PostScript 颜色匹配。

打印鲜艳的颜色

仅限于 RGB

- 使用具有显示器 6500k 鲜艳 RGB 或数码相机设置的制造商颜色匹配（PCL 或 PS）。

RGB 或 CMYK

- 使用具有颜色饱和选项的 PostScript 颜色匹配。

4.9 PCL 驱动程序（仅限 Windows）

颜色匹配选项

可以使用 PCL 驱动程序中的颜色匹配选项来使打印颜色与显示器的显示颜色相匹配。

> **注释**
>
> 驱动程序的颜色选项是专门为处理RGB数据而设计的。如果要打印CMYK数据，推荐使用PostScript 驱动程序。

要使用驱动程序中的颜色匹配选项请执行以下操作：

1. 通过[开始]菜单，进入打印机设置页面。
2. 高亮显示打印机名称，然后单击[文件]-[属性]。

3. 单击[颜色] 选项卡。

4. 选择[手动] 颜色匹配。

5. 从下列选项中进行选择：

显示器(6500k) 视觉感知

当使用色温为 6500K 的显示器时，是打印照片的最佳选择。

显示器(6500k) 鲜艳

当使用色温为 6500K 的显示器时，是打印鲜艳颜色的最佳选择。也是打印办公图形的理想设置。

显示器(9300k)

当使用色温为 9,300K 的显示器时，是打印照片的最佳选择。

数码相机

适用于打印使用数码相机拍摄的照片。此设置通常用于打印使用较亮和较鲜艳的颜色。对于某些照片使用其他设置效果可能会更好一些，这取决于照片的主题和拍摄时的条件。

sRGB

针对特定颜色的匹配，例如公司徽标颜色。当打印颜色位于打印机色域内时无需任何修正，只有在颜色超出可打印范围时才需要修正。

色样

使用打印色样功能可以打印包含一系列样本颜色的图表。在以下列出的每个颜色样例的旁边列出了相应的 RGB（红色，绿色，蓝色）值。此方法在应用程序中使用你自己 RGB 值来选取特定颜色。

使用打印色样功能的一个例子：

如果希望使用一种特定的暗红色来打印徽标。请遵循以下步骤进行：

1. 打印色样，然后选取最为接近的暗红色。

2. 记下此颜色的 RGB 值。

3. 使用程序中的颜色选择器输入此 RGB 值（步骤 2 得到的数值），将徽标更改为该颜色。

> **注释**
>
> 显示器上显示的RGB 颜色不一定与打印出的色样匹配。如果出现此类情况，可能是由于显示器和打印机再现颜色的不同而引起的。

4.10 POSTSCRIPT 驱动程序

颜色匹配选项

PostScript 驱动程序提供了多种不同的控制打印机颜色输出的方法。某些颜色匹配选项只在特定的数据类型下起作用。下表总结了 PostScript 驱动程序中提供的各个颜色匹配选项及其影响的数据类型。

颜色匹配选项	RGB数据	CMYK数据
打印机颜色匹配	是	否
PostScript 颜色匹配	是	是
CMYK Ink 仿真	否	是
* Windows ICM 匹配	是	否
使用ICC 配置文件	是	否

* Windows NT 4 中不可用

打印颜色匹配

这是制造商专有的色彩匹配系统，只适用于 RGB 数据。

- 视觉感知设置最适用于打印照片图像。
- 鲜艳或数码相机设置可打印最鲜艳的颜色。
- sRGB 是匹配特定颜色（如打印徽标）的最佳选择。

显示器(6500k) 视觉感知

当使用色温为 6500K 的显示器打印照片时，是最佳选择。

显示器(6500k) 鲜艳

当使用色温为 6500K 的显示器打印鲜艳颜色时，是最佳选择。它也适用于办公室图片和文本。

显示器(9300k)

当使用色温为 9300K 的显示器打印照片时，是最佳选择。

数码相机

适用于打印使用数码相机拍摄的照片。此设置通常用于打印使用较亮和较鲜艳的颜色。对于某些照片，使用其他设置效果可能会更好一些，这取决于照片的主题和拍摄时的条件。

sRGB

针对于特定颜色的匹配用，例如公司徽标颜色。

打印颜色位于打印机色域内时无需任何修正，只有在颜色超出可打印色域范围时才需要修正。

POSTSCRIPT 颜色匹配

使用打印机内置的 Postscript 调色库，影响 RGB 和 CMYK 数据。

调色

文档打印完成后，文档颜色领域转换为打印机颜色领域。调色是一系列基本规则，它决定了颜色转换如何进行。

打印机驱动程序提供的调色列表如下：

- 视觉感知
  它是打印照片的最佳选择。将源色域压缩成为打印机色域，同时不影响图像的整体外观。
  当所有的颜色同时发生偏移时，这可能会改变图象的整体外观。
- 颜色饱和

如果您不需要计较颜色精度的话，它是打印亮色和饱和色的最佳选择。因此该选项推荐用于打印图片，图表和简图等。源色域中的饱和颜色完全转换为打印机色域中的饱和颜色。

➢ 绝对色度
它是打印纯色和浅色的最佳选择，例如公司徽标等。和两种设备共有的颜色完全匹配，超出色域部分用最接近的打印色取代。当它在屏幕上显示时会打印白色。显示器上的白色通常与纸张的白色差别很大，因此可能会引起偏色，特别是在图像的光亮区域。

➢ 相对色度
它是在桌面打印机上校正 CMYK 颜色图像的最佳选择。除了将源文件的白色转换成（通常）纸的白色之外，该选项与绝对色度非常相似；与绝对色度不同的是，该选项考虑了纸的白色。

CMYK INK 仿真

仅影响 CMYK 数据。

此选项将模拟使用 SWOP Euroscale 或 Toyo 类型墨水的印刷机的输出效果。如果使用 CMYK Ink 仿真，建议关闭所有其他的打印机颜色匹配选项；在打印驱动程序的颜色匹配匹配选项中选择无颜色匹配选项。

WINDOWS ICM 颜色匹配

➢ 仅限于 Windows 98，Me，2000 和 XP。

➢ 仅影响 RGB 数据。

➢ ICM 是 Windows 内置的颜色管理系统。

Windows ICM 使用 ICC 配置文件配置您的显示器和打印机。此配置文件描述了您的设备能够再现的颜色。ICC 配置文件可以通过打印驱动程序的颜色管理选项卡与打印机相关联。

颜色配置文件也许早就已经与驱动程序相关联，这取决于您如何安装驱动程序。

要将 ICC 颜色配置文件与打印机驱动程序相关联，请执行以下操作：

1. 从[开始]菜单进入打印机设置。
2. 高亮显示打印机名称，然后单击[文件]-[属性]。
3. 单击颜色管理选项卡。
4. 在与打印机型号匹配的配置文件下可以看到与打印机型号匹配的配置文件。如果没有显示任何与驱动程序关联的配置文件，请单击添加，并查找打印机的 ICC 配置文件。

Windows ICM 使用这些配置文件中的信息来将文档中的颜色转换为打印机能够再现的颜色。这种转换的执行方式可通过打印驱动程序中的 ICM 转换控制加以控制。

注释

制造商还提供了一种可替代Windows ICM的方法，即使用ICC 配置文件颜色匹配功能。它与Windows ICM 类似，但提供了几个附加功能。

使用 ICC 配置文件

仅影响 RGB 数据。

该设置提供一种与 RGB 颜色匹配的方法，与 Windows ICM 匹配方法类似。相对 Windows ICM 颜色匹配而言，它的主要优点在于提供一种使用输入和输出配置文件的打印方法。Windows ICM 匹配仅允许选择输出配置文件。

输入配置文件提供有关用于捕获或显示图像数据的源设备中的颜色信息。例如输入设备可以是扫描仪，数码相机或显示器。

输出配置文件提供有关用于打印的设备信息。

使用 ICC 配置文件功能允许同时选择输入配置文件（如数码相机）和输出配置文件（如 LP-C2024 打印机）。它使用这些配置文件生成 CRD（调色库），用于尽可能接近地进行颜色匹配。

> **注释**
>
> 此功能可能并不适用于所有的应用程序。然而许多专业图形应用程序都在其打印设置中提供了类似的功能，能够选择源（输入）颜色空间和打印（输出）颜色空间。

PostScript 打印驱动程序



（a） 单击[颜色] 选项卡。

（b） 按照在线联机帮助，选择所需参数。

（c） 单击 [确定]，关闭打印机对话框。

PCL 打印驱动程序

（a） 单击 [颜色] 选项卡。

（b） 从 [颜色模式]中选择所需的打印和颜色模式。

（c） 如果希望手工设置颜色匹配，在 [颜色模式]中选择 [手动] 。

（d） 如果需要打印色样，单击[颜色样本]按钮。

（e） 单击[确定]，关闭打印机对话框。



第五章 维护

5.1 耗材

（LP-C2024）	寿命(页)	订单号
墨粉盒，高容量，黑色	10,000 A4 纸@ 5%	41963008
墨粉盒，高容量，青色	10,000 A4 纸@ 5%	41963007
墨粉盒，高容量，品红色	10,000 A4 纸@ 5%	41963006
墨粉盒，高容量，黄色	10,000 A4 纸@ 5%	41963005
墨粉盒，彩色套装	10,000 A4 纸@ 5%	01101001
EP 感光鼓，黑色	23,000 A4 纸@ 5%	41962808
EP 感光鼓，青色	23,000 A4 纸@ 5%	41962807
EP 感光鼓，品红色	23,000 A4 纸@ 5%	41962806
EP 感光鼓，黄色	23,000 A4 纸@ 5%	41962805
加热辊部件230V	60,000 A4 纸@ 5%	41945603
传送带	60,000 @ 3 页/ 任务	41945503
新型LP-C3037/Pro		
墨粉盒，高容量，黑色	15,000 A4 纸@ 5%	41963608
墨粉盒，高容量，青色	15,000 A4 纸@ 5%	41963607
墨粉盒，高容量，品红色	15,000 A4 纸@ 5%	41963606
墨粉盒，高容量，黄色	15,000 A4 纸@ 5%	41963605
墨粉盒，彩色套装	15,000 A4 纸@ 5%	01101101
EP 感光鼓，黑色	30,000 A4 纸@ 5%	41963408
EP 感光鼓，青色	30,000 A4 纸@ 5%	41963407
EP 感光鼓，品红色	30,000 A4 纸@ 5%	41963406
EP 感光鼓，黄色	30,000 A4 纸@ 5%	41963405
加热辊部件230V	80,000	41946105
传送带	80,000 @ 3 页/ 任务	41946003

注释

- 一个彩色套装盒中包括4 个高容量墨粉盒（CMYK）。
- 感光鼓的寿命计算按照办公室的常规情况进行，也就是50% 的打印任务是一页的电子邮件文档，30% 是3 页的文字文档，50% 为15 页或更多（图片以及多页/份文档类型）。

5.2 加纸

当任一个纸盒中的纸张数降至 30 张以下时，LCD 显示屏都会给出“PAPER LOW”指示。此时，最好按照下列过程重新装满纸盒：

1. 取出纸盒。
2. 取出剩余的纸张。

3. 重新在纸盒中装入一令 500 张纸，然后将上述步骤 2 中取出的纸放回纸盒中（这样就能保证先使用最旧的纸，有助于避免卡纸）。

4. 检查导纸板以及后挡板和正在被使用的打印纸的大小是否设置正确。

要防止出现卡纸现象，请注意以下事项：

- 请勿在打印纸和导纸板以及后挡板之间留有空隙。
- 请勿将纸盒装得过满。纸盒的容量取决于打印纸的类型和打印纸重量（80g/m2 的纸最多能放 530 张）。（对于 LP-C3037/Pro 机型，80g/m2 的纸最多能放 550 张）
- 请勿装入破损的打印纸。
- 请勿将大小质量或厚度不同的打印纸混合使用。
- 请勿在打印过程中取出纸盒。
- 轻轻地合上纸盒。
- 装入纸量较少的纸盒时，如果在它上面没有插入其他纸盒，将不能使用该纸盒进行打印。

5.3 更换墨粉盒

墨粉盒快用完时，控制面板上会显示“*** TONER LOW ”（*** 是颜色名称）。如果不更换墨粉盒而继续打印将显示“CHANGE ***TONER”， 并且打印任务被取消。在显示此消息之前打印结果可能会变淡，这取决于操作环境。此时，请取出墨粉盒，检查它是否已空；如果已经空的话，则需要更换墨粉盒。

墨粉盒使用寿命大约为以 5% 的打印密度打印 15,000 张（LP-C3037/Pro）A4 长边纸，（LP-C2024 为 10,000 张）。如果在新的感光鼓中安装第一个墨粉盒时，那么这个墨粉盒在达到此打印量之前就需要更换，因为这个墨粉盒需要填充新的感光鼓。

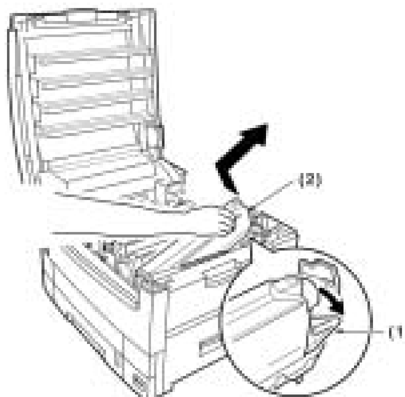
警告

处理墨粉盒时请特别小心

- 墨粉如果被吸入，吞食或进入眼中会对人体产生伤害。
- 墨粉还会污损手和衣物。

1. 关闭打印机并打开顶盖。

2. 检查要更换的墨粉盒的颜色标签。
3. 将墨粉盒右侧的彩色杆（1） 按箭头方向推到底



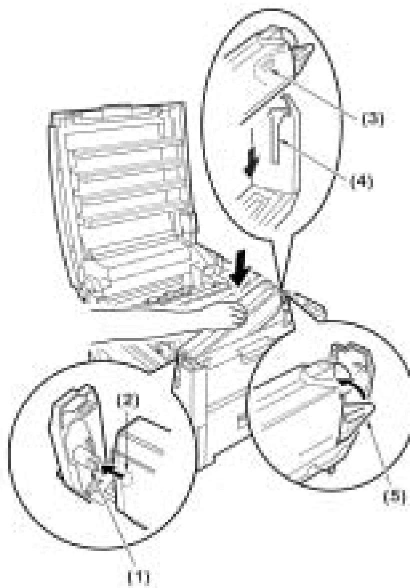
4. 取出墨粉盒（2），先抬起墨粉盒右侧，使感光鼓上的定位销与墨粉盒脱离。

5. 务必使墨粉盒和感光鼓的颜色相符。

注意
请按照当地法规处理墨粉盒。

6. 将新墨粉盒来回摇晃数次，然后将墨粉盒置于水平位置，揭下胶带。

7. 将新墨粉盒插入感光鼓中，先从左端开始，将感光鼓定位销（1）插入到墨粉盒上的孔（2）中。



8. 轻轻地向下推入墨粉盒，使锁定销（3）与感光鼓上的槽（4）咬合。

9. 轻轻地推动彩色杆（5）直至无法推动为止。这样墨粉就能进入感光鼓中。

10. 用 LED 镜头清洁纸或柔软的织物轻轻地擦拭 LED 头表面。

注意
请勿用甲基酒精或其他溶剂擦拭LED头否则会损坏镜头面。

11. 盖上顶盖。

注释

安装新墨粉盒后，显示屏上的“TONER LOW”或“CHANGE TONER”信息会自动消失。但是这些信息有时会在进行打印之后才消失。如果仍未消失，请重新安装墨粉盒。

5.4 更换感光鼓

感光鼓的产品使用寿命即将达到时， 控制面板中将显示“***CHANGE DRUM”（*** 为颜色名称）。如果不更换感光鼓而继续打印，将显示“CHANGE *** IMAGE DRUM” ，并且打印任务被取消。请更换感光鼓，并在更换的同时清洗 LED 头。感光鼓的使用寿命约为打印 23，000 张 A4 纸（LP-C3037/Pro 为 30,000 张）（前提是假设在典型的办公环境中，20% 的打印作业是一页的电子邮件，30% 是 3 页的文字文档，50% 为 15 页或更多的打印作业）。

注意

- 感光鼓置于亮处的时间不得超过5 分钟，并且不能暴露于日光直射之下。
- 不得触摸感光鼓部件内部的绿色鼓的表面。

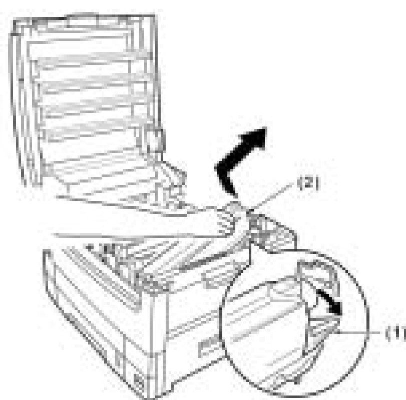
1. 关闭打印机，打开顶盖。
2. 按照下列程序取出墨粉盒：

警告

处理墨粉盒时请特别小心

- 墨粉如果被吸入吞食，或进入眼中会对人体产生伤害
- 墨粉还会污损手和衣物。

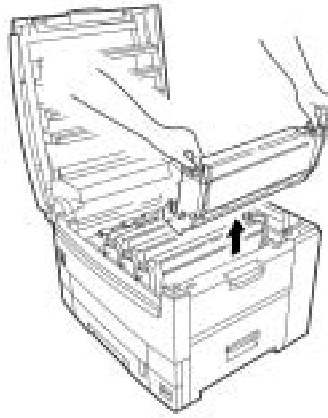
（a） 将墨粉盒右侧的彩色杆（1） 按箭头方向推到底。



（b） 小心地取出墨粉盒（2），先抬起墨粉盒右侧，使感光鼓上的定位销与墨粉盒相脱离。

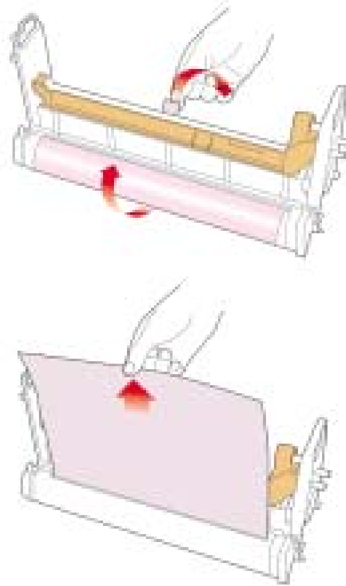
（c） 小心地将墨粉盒置于安全的位置，以避免墨粉洒出。

3. 取出感光鼓。

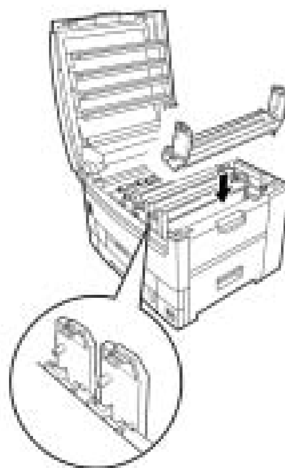


4. 确保更换的感光鼓颜色正确，然后将其从包装盒中取出。

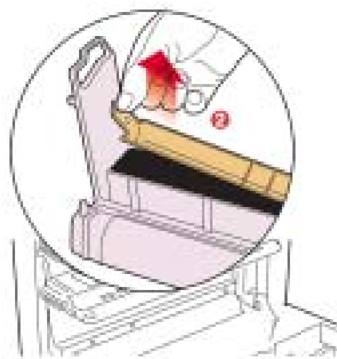
5. 揭下新感光鼓上的保护膜。



6. 把感光鼓装入打印机中颜色相应的位置上。



7. 向内推入固定片，并取下感光鼓上的覆盖片（2）。



8. 重新安装墨粉盒，或更换为颜色相符的新墨粉盒。请参阅前面的“更换墨粉盒”部分。

9. 盖上顶盖。

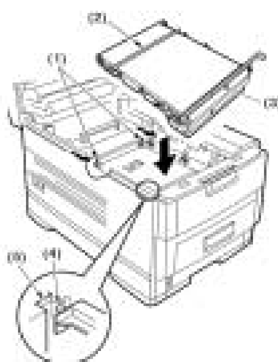
5.5 更换传送带

当传送带的使用期限即将达到时，控制面板上将显示“CHANGE BELT UNIT”。传送带的使用寿命约为送入 80,000 张（LP-C3037/Pro）A4 长边纸，（LP-C2024 为 60,000 张）。但这是假设打印任务的标准是三页。如果打印任务是单页，传送带使用寿命会缩短。

1. 关闭打印机电源，打开顶盖。

2. 从打印机中取出四个感光鼓和相应的墨粉盒（对于 LP-C2024 打印机，其支架和感光鼓，墨粉盒是固定在一起的）。

3. 向后压下锁定杆（1），然后使用手柄（2 和 3）将旧传送带从打印机中取出。



4. 将新传送带部件从包装盒中取出。

5. 使用手柄（2 和 3），对齐打印机上的定位销（4） 和插槽（5）。然后将新传送带插入打印机中。

6. 向前推动锁定杆（1），确保将传送带锁定在正确的位置。
7. 将四个感光鼓和相应的墨粉盒装入打印机（对于 LP-C2024 打印机，其支架和感光鼓，墨粉盒是固定在一起的）。
8. 盖上顶盖。

5.6 更换加热辊部件

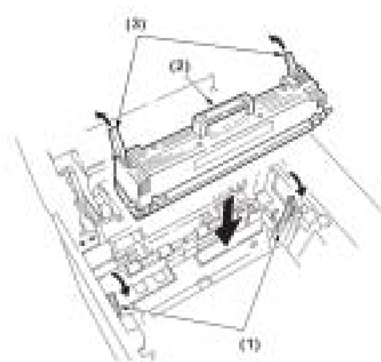
当加热辊部件的产品使用期限即将达到时，控制面板上将显示“CHANGE FUSER UNIT”。加热辊部件的使用寿命约为打印80,000 张（LP-C3037/Pro）A4 长边纸，（LP-C2024 为60,000 张）。

1. 关闭打印机电源，打开顶盖。

警告

打印之后加热辊部件会非常热。请始终使用手柄将其抬起。如果你无法确定的话，关闭打印机电源5 分钟。

2. 将加热辊部件上两个彩色锁定杆（1）推向打印机的后部，（锁定杆由弹簧固定并朝向前方）。
   对于 LP-C3037/Pro 型号的打印机，将加热辊部件上两个彩色锁定杆（1）推向打印机的左侧，（锁定杆由弹簧朝右固定）。
3. 使用手柄（2）将加热辊部件从打印机中取出。



4. 将新加热辊部件从包装盒中取出。
5. 使用手柄（2）将新加热辊部件装入打印机。
6. 确保两个用弹簧固定的锁定杆（1）将加热辊部件锁定在正确的位置上。
7. 在加热辊部件的顶部，揭下弹簧固定的彩色锁定杆（3） 上的剩余胶带。
8. 盖上顶盖。

5.7 清洗 LED 头

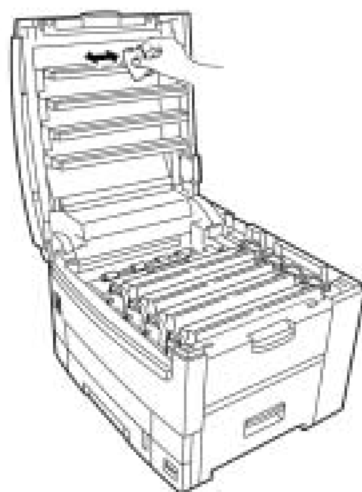
当打印物不清晰，有白线或文字模糊时，请清洗 LED 头。

1. 关闭打印机电源，打开顶盖。

注意

请勿用甲基酒精或其他溶剂擦拭LED 头，否则会损坏镜头表面。

2. 用 LED 镜头清洁纸或柔软的织物轻轻地擦拭 LED 头表面。



3. 盖上顶盖。

第六章 故障诊断

6.1 LCD 信息

控制面板上的液晶显示屏（LCD）指示了打印机状态。如果发生故障，打印机的“ATTENTION”指示灯将会点亮，同时 LCD 显示屏上会给出详细的错误信息提示。

对于大多数错误，LCD 上都给出了解释，但是如果该错误不能很容易地被清除，请和供应商联系，寻求建议和服务信息。

注释

- 打印机的顶盖必须保持打开状态，直到完成所有的卡纸检查。如果顶盖合的太快，卡纸信息提示将不能被清除。
- 然而，为了避免损坏感光鼓，顶盖打开的时间不要超过5分钟。

进纸问题

如果卡纸现象频繁出现：

- 一次进纸数超过一张；
- 卷纸；以及进纸有一个角度。

可能导致的原因	故障排除方法
打印机没有水平放置平面上。	把打印机放在一个稳定的水平
纸张太薄	使用种类正确的纸张（见规格）。
纸张潮湿或带静电	把打印纸保存在指定的温度和湿度环境中。
纸张有折痕或褶皱	同上
纸张没有正确对齐	调整纸盒或者进纸导板
不能进纸	纠正打印驱动程序上的纸张选择设置

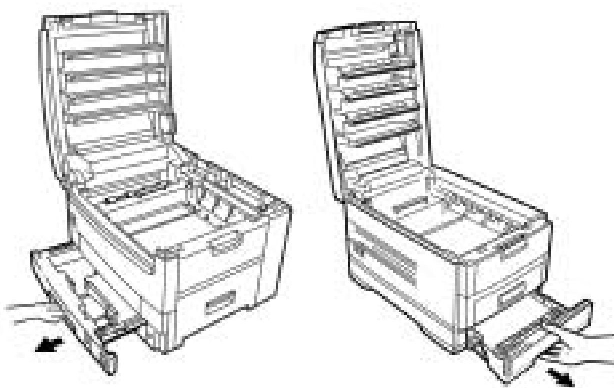
6.2 卡纸

出现卡纸时 LCD 上会显示错误信息提示。请按照下列过程清除卡纸错误：

打开打印机顶盖。

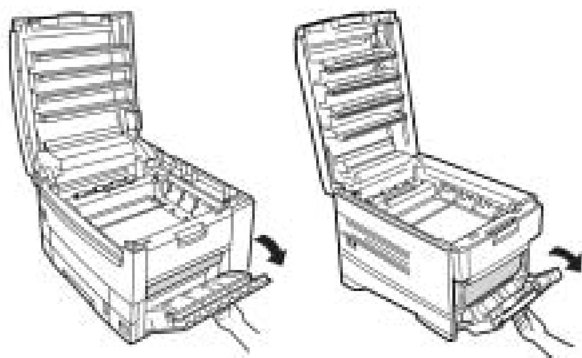
纸盒中

从打印机上取出纸盒及所有卡住的打印纸，然后重新安装好纸盒。



侧盖板后部（LP-C2024：前盖板）

打开前盖板/ 侧盖板，取出所有卡住的打印纸，然后合上前盖板。



传送带上

（a） 从打印机中取出全部四个感光鼓和墨粉盒（对于 LP-C2024 打印机，支架和感光鼓，墨粉盒是固定在一起的）。

（b） 小心地从传送带和顶部的出纸口取出所有卡住的打印纸。

（c） 将这四个感光鼓重新装回到打印机内（对于 LP-C2024 打印机，支架和感光鼓，墨粉盒是固定在一起的）。

后盖板后（LP-C2024）

打开后盖板，取出所有卡住的打印纸，然后合上后盖板。



左侧盖板后部（LP-C3037/Pro）

打开左侧盖板（侧面出纸盒），取出所有卡住的打印纸，然后合上左侧盖板。



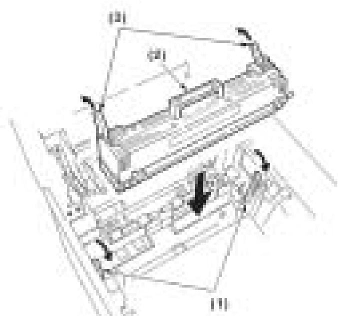
加热辊部件中

如果在加热辊部件中出现卡纸，请按如下步骤操作：

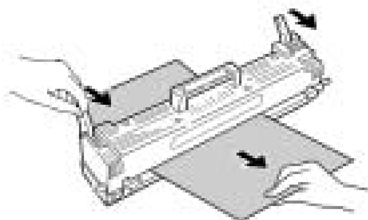
警告

打印之后加热辊部件会非常热。请始终使用手柄将其抬起。
如果你无法确定的话，关闭打印机电源5 分钟。

（a） 将加热辊部件的两根彩色锁定杆向打印机的后方推动（锁定杆由弹簧固定朝前）。
对于 LP-C3037/Pro 型号的打印机，将两个彩色锁定杆（1）推向打印机的左侧，（锁定杆由弹簧固定朝右）。



（b） 握住其手柄（2），取出加热辊部件，并将其放在平台上。

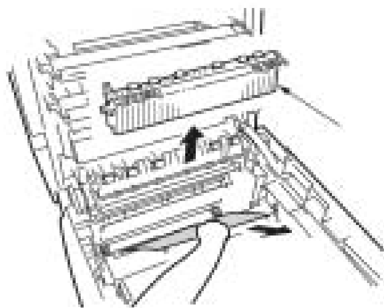


（c） 使加热辊部件上的彩色锁定杆位于您的右侧，然后按图拉向自己。慢慢地取出所有卡住的打印纸。

（d） 将加热辊部件重新装回到打印机内。

双面打印部件中（LP-C3037/Pro）

（a） 取出隔板（1），从打印机中取出所有卡住的打印纸。



（b） 重新装上隔板。

（c） 打开小前盖。

（d） 将双面打印部件/ 纸盒拉出。

（e） 打开双面打印部件顶盖，并取出所有卡住的打印纸。



（f） 盖上双面打印部件的顶盖，将双面打印部件/ 纸盒推回到打印机中。

（g） 合上小前盖。

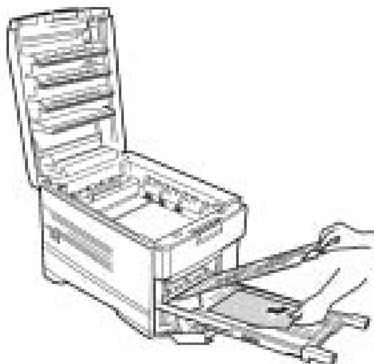
双面打印部件中（LP-C2024）

如果在双面打印部件中出现卡纸，请按如下步骤操作：

（a） 打开前盖板，取出双面打印部件。



（b） 打开双面打印部件顶盖，取出所有卡住的打印纸。



（c） 合上双面打印部件顶盖，把双面打印部件推会到打印机中。

（d） 关闭前盖板。

任何附加纸盒中

如果安装了任何附加纸盒，请取出纸盒并确认出纸路径的各个部件中没有卡纸。

最后…

当清除所有卡纸后，合上顶盖。

注释

- 如果在清除所有卡住的打印纸之前合上打印机顶盖，你将不能清除“Clear Paper Jams”错误信息提示。
- 如果该提示信息仍然显示，先打开顶盖，然后合上。

打印质量问题

在 LCD 上并不会显示打印质量问题，因此我们给出了如下信息帮助你识别故障，快速解决问题。然而，如果出现的故障无法识别和清除，请和您的供应商联系，寻求建议和服务信息。

纵向白色条纹

- LED 镜头被弄脏- 用LED 镜头清洁纸或柔软的织物轻轻地擦拭LED 头表面。
- 墨粉接近用光- 更换墨粉盒。
- 感光鼓损坏- 更换感光鼓。

纵向褪色

- LED 镜头被弄脏- 用LED 镜头清洁纸或柔软的织物轻轻地擦拭LED 头表面。
- 墨粉接近用光- 更换墨粉盒。
- 纸张不适合打印- 使用推荐的纸张。

黯淡打印

- 墨粉盒安装不正确- 重新安装墨粉盒。
- 墨粉接近用完- 更换墨粉盒。
- 打印纸潮湿- 把打印纸保存在指定的温度和湿度环境中。
- 纸张不适合打印- 使用推荐的打印纸。

局部黯淡

- 打印纸潮湿- 把打印纸保存在指定的温度和湿度环境中。

纵向条纹

- 感光鼓损坏- 更换感光鼓。
- 墨粉过少- 更换相应的墨粉盒。
- 有周期横向线或斑点：
  如果线条或斑点的间距大约为94mm，那么说明感光鼓（绿色管）损坏或者被弄脏。如果已经损坏，请更换感光鼓。
  如果只是被弄脏，可以用柔软的织物轻轻地擦拭感光鼓。
  如果线条或斑点的间距大约为35mm，那么说明感光鼓内有异物。
  如果线条或斑点的间距大约为88mm，那么说明加热辊部件已经损坏，请更换加热辊部件。
- 感光鼓暴露在强光中- 从打印机中取出感光鼓，在黑暗的环境中放置几个小时。如果无效，请更换感光鼓。

非打印机区有黯淡阴影

- 打印纸受静电影响- 把打印纸保存在指定的温度和湿度环境中。
- 打印纸过厚- 使用推荐的打印纸。
- 墨粉过少- 更换墨粉盒。

字符模糊

- LED 镜头被玷污- 用LED 镜头清洁纸或柔软的织物轻轻地擦拭LED 头表面。

颜色混杂

- 墨粉过少，无法打印所需的颜色- 更换墨粉盒。
- 黑色形成方法和应用程序不匹配- 打开打印机驱动程序，把黑色形成方法设置为CMYK。

第七章 规格

7.1 打印介质

打印纸，信封类型，透明胶片和粘贴标签

对于本打印机，在选择打印纸和信封时，我们推荐以下几条建议：

- 所有的打印纸和信封保存时都必须平放，避免潮湿和日光直射，并且远离热源。
- 使用针对激光打印机打印的信封。
- 纸张过重或太粗糙，会严重影响感光鼓，并且打印质量也不好。虽然把 media setting 设置成“Ultra Heavy”时，打印质量会有所提高，但是这会降低打印输出速度，而且无法使用双面打印选项。
- 请不要使用非常光滑、发亮和有光泽的纸。
- 请不要使用凹凸严重的纸张、粗糙度过大或者纸张两面颗粒差别程度过大的纸张。
- 请不要使用上有打孔，切口或者粗糙边缘的纸张。
- 请不要使用开窗的或带有金属夹子的信封。
- 请不要使用带有金属封扣的信封。
- 请不要使用潮湿的，损坏的或卷曲的纸张和信封。
- 请不要使用复写纸，NCR 纸，光敏纸，压敏纸或者热转印纸。
- 打印介质必须是彩色激光打印机或复印机专用的介质。
- 打印介质必须能够耐受 200° C 的高温 0.1 秒钟。
- 标签必须完全覆盖整个附着纸。
- 附着纸或粘贴标记一定不能暴露到打印机的任何一个地方。

纸重和介质规格

		进纸			出纸	
纸张重量	介质重量	纸盒1	可选纸盒	手动送纸	正面/侧面 （面朝上）	顶部 （面朝下）
64～67g/m²	轻	单面	单面	单面	单面	单面
68～74g/m²	稍轻	单面	单面	单面	单面	单面
75～90g/m²	中等	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
91～104g/m²	稍重	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
105～120g/m²	重	单面	单面	单面	单面	单面
LP-C2024 121～176g/m²	超重	单面	单面	单面	单面	N/A
LP-C2024 122～203g/m²	超重	N/A	N/A	单面	单面	N/A

LP-C3037/Pro 121～203g/m2	超重	单面	单面	单面	单面	N/A
透明胶片	N/A	单面	N/A	单面	单面	N/A
标签1	0.1 ～ 0.17mm	N/A	N/A	单面	单面	N/A
标签2	0.17～ 0.2mm	N/A	N/A	单面	单面	N/A

进纸和出纸

进纸选择，出纸选择，使用单面打印还是双面打印，这取决于使用的打印纸的尺寸，介质的重量和介质类型。其详细情况请参照下表：

打印纸尺寸	送纸			出纸	
	纸盒1	可选纸盒	手动送纸	后面/ 侧面（面朝上）	顶部（面朝下）
A3（仅限 LP-C3037/Pro）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
A4	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
A5	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
A6	单面	N/A	单面	单面	N/A
B4 （仅限 LP-C3037/ Pro）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
B5	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
Letter	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
Legal（13 英寸）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
Legal（14 英寸）	单面	单面	单面	单面	单面
Executive	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
A3 wide （仅限 LP-C3037/Pro）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
A3 特大号（仅限 LP-C3037/Pro）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
Tabloid （仅限 LP-C3037/Pro）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
Tabloid Extra（仅限LP-C3037/Pro）	单面/双面	单面/双面	单面	单面/双面	单面/双面
Envelopes	N/A	N/A	单面	单面	N/A
Custom	N/A	N/A	单面	单面	N/A

7.2 产品

项目	规格
打印方式	LED 曝光，电子照相

分辨率	LP-C3037Pro - 1200 × 1200dpi LP-C3037 - 600 × 1200dpi LP-C2024 - 600 × 1200dpi
颜色	青色，品红色，黄色，黑色（CMYK）
处理器速度	LP-C3037：Power PC750，32 位RISC，450MHz，64 位 LP-C3037Pro：Power PC750，32 位RISC，600MHz，64 位 LP-C2024：Power PC750，32 位RISC，450MHz，64 位
内存（LP-C3037/Pro）	LP-C3037Pro - 标准192MB LP-C3037- 标准128MB（配备双面打印部件则需192MB） （内存最大可升级至1GB，可选64MB、128MB、256MB、512MB）
内存（LP-C2024）	标准64MB（配备双面打印部件则需128Mb） （内存最大可升级至1GB，可选64MB、128MB、256MB、512MB）

打印速度 页/ 分钟（ppm）[a]（LP-C3037/Pro）		彩色	黑白	OHP 色
	A4	30 ppm	37 ppm	10 ppm
	A3	16 ppm	20 ppm	

打印速度 页/ 分钟（ppm）（LP-C2024）[b]		彩色	黑白	OHP 色
	A4	20 ppm	24 ppm	8 ppm

HDD	容量- 10MB
打印机语言	Adobe PostScipt3（pdf直接打印和PCL5c）；自动仿真切换；Epson FX和IBM ProPrinter 点阵仿真

项目	规格
操作系统平台	Windows 95/98/Me/2000/XP/NT4.0，MacOS 8.6 - 9.x，Mac OS X（10.1 以及更高）典型版本
Internet 字体	PostScript3，PCL5c 字体
打印开始时间（LP-C3037/Pro）	首页打印时间：10 秒（黑白），11.5 秒（彩色） 预热时间：160 秒
打印开始时间（LP-C2024）	首页打印时间：10 秒（黑白），12 秒（彩色） 预热时间：90 秒
并行接口	IEEE Std 1284-1994 parallel
接口	36 针插孔
电缆	IEEE Std 1284-1994 兼容电缆，长度可达1.8 米
传输模式	Compatible, Nibble mode ECP
接口电平	低电平＋ 0.0 - 0.8V 高电平＋ 2.4 - 5.0V
USB 接口	USB1.1 标准
接口	USB B 类
电缆	USB1.1 标准电缆（屏蔽）
传输模式	全速（最大12Mbps + 0.25％）
电源控制	自供电装置
网络	100BASE-TX/10BASE-T（可选件）

进纸[C]	纸盒，手动送纸，可选的附加纸盒， （LP-C3037/Pro - 可选的高容量送纸器）
介质尺寸- 任何纸盒 （LP-C2024）	A4, A5, A6（仅限纸盒1）, B5, Legal13/3.5/14, letter, Executive
介质尺寸- 任何纸盒 （LP-C3037/Pro）	A3, A3 Nobi, Tabloid Extra, A3 Wide, A4, A4-L, A5, B4, B5, B5-L, A6 （仅限纸盒1）, Tabloid, Legal13/13.5/14, letter, letter-L, Executive
介质尺寸- MP 纸盒 （LP-C2024）	A4, A5, A6（仅限纸盒1）, B5, Legal13/3.5/14, letter, Executive Custom（最长可达1200mm）, Com-9envelope, Com-10 envelope, Monarchenvelope, DLenvelope, C5 envelope
项目	**规格**
介质尺寸- MP 纸盒 （LP-C3037/Pro）	A3, A3 Nobi, TabloidExtra, A3 Wide, A4, A4-L, A5, A6, B4, B5, B5-L, C5, DL, C4, Com-9, Com-10, Monarch, Custom（最长可达1200mm）, Tabloid, Legal13/13.5,/14, letter, letter-L, Executive
介质类型	Plain, Letterhead, 透明胶片, Bond, Recycled, Card stock, Rough, Labels
纸张容量 （LP-C2024） 基于80g/m^2 打印纸	纸盒 大约530 页 手动送纸 大约100 页 可选纸盒2 大约530 页
纸张容量 （LP-C3037/Pro） 基于80g/m^2 打印纸	纸盒 大约550 页 手动送纸 大约100 页 可选纸盒2&3 大约550 页 可选高容量送纸器 大约13 × 550 页 （最多4 个附加纸盒，包括高容量送纸器）
出纸 基于80g/m^2 打印纸	100 页面朝上 500 页面朝下
打印页边	4.3mm 最小（1/16 英寸）
打印精度	开始± 2mm 打印纸歪斜± 1mm/100mm 图片拉伸/ 压缩± 1mm/100mm
启动时间	从加电启动开始，少于3 分钟（25℃）
电源	220~240V AC ± 10%, 50/60Hz ± 1Hz
功耗	
LP-C2024	工作时 最大1350W：平均500W（25℃） 待机时 最大1200W：平均150W（25℃） 省电模式 <45W
LP-C3037/Pro	工作时 最大1400W：平均600W（25℃） 待机时 最大1300W： 平均200W（25℃） 省电模式 <75W
电流	LP-C2024： 7.0A 或更小（25℃） LP-C3037/Pro： 8.0A 或更小（25℃）
项目	**规格**
工作环境	工作时 10～32℃/20～80％RH （建议17～27℃/50～70％RH） 存贮 0～43℃/10～90％RH

打印环境	30～73％RH@10℃；30～54％RH@32℃ 10～32℃ @30%RH；10～27℃ @80%RH 彩色17～27℃ @50～70％RH	
占空因数	LP-C3037/Pro： LP-C2024：	83,000 页/ 月（最大） 50,000 页/ 月（最大）
噪声水平 LP-C3037/Pro LP-C2024	 工作时： 待机时： 省电模式： 工作时： 待机时： 省电模式：	 55dBA； 45dBA； 43dBA 56dBA； 45dBA； 43dBA
耗材/ 维护部件	墨粉盒，感光鼓，传送带部件，加热辊部件	
产品寿命	LP-C3037/Pro： LP-C2024 ：	5 年或1,000,000 页 5 年或600,000 页
重量	LP-C3037/Pro： LP-C2024：	72 kg，不包括可选部件和打印纸 47.5 kg，不包括可选部件和打印纸
尺寸	LP-C3037/Pro： LP-C2024：	460×666×626mm^3 430×430×620mm^3

a. 打印速度随打印纸尺寸，介质重量和进纸方式不同而不同。
b. 打印速度随打印纸尺寸，介质重量和进纸方式不同而不同。
c. 出纸方法受打印纸尺寸，介质重量和进纸方式的限制。